附件5

质量事故分析处理程序

不需处理

要处理

不需处理

原因不清

事故发生

结 论

要处理

制定防护措施

防护措施落实

逐级上报

事故调查

原因分析

确定是否要处理

补充调查

进一步分析

制定处理方案

处理方案实施

检查验收